Ab216Ex - Ejektorsuger Syst. 50

Kode nr.: 42221600

Generell støvsuging / finstøv /pulver

Pulver | Støv | Sandblåse | Granulat | Spon | Forskjellig

En meget kraftig ex-godkjent suger spesielt utviklet for suging og oppsamling av brennbart og eksplosjonsfarlig støv. Sugeren egner seg til oppsamling av farlig støv i de fleste typer industrier. Alle deler er elektrisk ledende eller antistatiske for å unngå statisk elektrisitet.
ATEX godkjenning;
EX II 2 GD c IIC 60°C (T6).

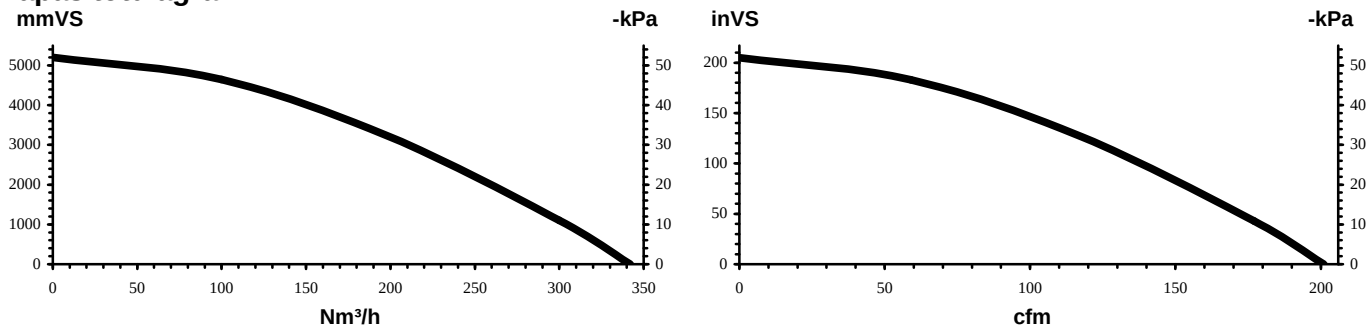
- Stor sugekapasitet
- Manuell effektiv filterrens
- ATEX godkjenning

Tekniske data

	Metriske	Imperiske
Sugehode kode nr.	43026001	-
Maks vakum	5200 mmVS	205 inVS
Maks innsuget luftmengde	342 Nm³/h	201cfm
Trykkluftforbruk	3 Nm³/min	106 cfm
Lufttrykk	700 kPa	7 bar
Støynivå	75,5 dB(A)	-
Filter, hoved:	43120200	-
Filter, hoved, areal:	1,56 m²	16,8 sq.ft
Filter, hoved, godkjenning:	H	-
Filter, hoved, type:	Patron	-
Filter, hoved, materiale:	Mikrofiber	-
Filter, hoved, rengjøringsmetode:	Manuell tilbakespyling	-
Godkjenning - EN 60335-2-69		
Filter, kontroll:	-	-
Filter, kontroll, areal:	-	-
Filter, kontroll, godkjenning:	-	-
Filter, kontroll, type:	-	-
Filter, kontroll, materiale:	-	-
Filter, kontroll, rengjøringsmetode:	-	-
-		
Beholder volum:	47 liter	12,4 gallon
Beholder praktisk volum:	47 liter	12,4 gallon
Standard innsugsdiameter:	51mm	2 inches
Standard sugeslange, diameter:	51mm	2 inches
Standard sugeslange, lengde:	6 meter	19,7 fot
Standard sugeslange, kvalitet:	PE	-
Samtidige operatører:	-	-
Lengde x Bredde x Høyde:	700 x 530 x 1550 mm	28 x 21x 61inches
Vekt:	69 kg	152 lbs

Nødvendig dimensjon for trykkluftslange

Diameter	Lengde	
12mm - ½"	-	-
20mm - ¾"	1- 6 meter	3 - 20 fot
25mm - 1"	7 - 29 meter	23 - 95 fot
32mm - 1¼"	30 - 70 meter	98 - 230 fot
38mm - 1½"	71- 160 meter	233 - 525 fot
51mm - 2"	161+ meter	528+ fot
63mm - 2 ½"	-	-

VIKTIG!
For lange og/eller for små slanger, fører til stort trykkfall over tilførselsslangen med redusert sugekapasitet som resultat. Koplinger må ha tilfredsstillende lysåpning. Hurtigkoplinger anbefales ikke benyttet. For å unngå overbelastning bør kompressoren ha høyere kapasitet enn ejektorsugerens forbruk.

Kapasitetdiagram